



Издается
с июля 1974 года

ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 14 ОКТЯБРЯ 2025 ГОДА

№ 29 (2474)

В фокусе внимания

О ПОРЯДКЕ РАБОТЫ В ОКТЯБРЕ

Генеральный директор Акционерного общества "Балаковорезинотехника" Александр Титов в начале месяца подписал новый приказ "О порядке работы в октябре 2025 года", приостановив тем самым действие предыдущего приказа N 821 от 25 июля 2025 года "Об установлении режима неполного рабочего времени на октябрь". Причина - производственная необходимость эффективного использования сырья и материалов, энергоресурсов и финансовых средств. Это значит, что весь этот месяц коллектив предприятия работает все пять дней в неделю. Потребители товарной продукции подтвердили заказы на выпуск автокомпонентов, которые обеспечили нашему заводу необходимые производственные объемы.

ПОДВОДЯТСЯ НЕОБХОДИМЫЕ КОММУНИКАЦИИ

На одном из производственных участков цеха N 203 АО "БРТ" началась плановая подготовка к монтажу импортной технологической линии. Оборудование по выпуску шлангов с вязаным каркасом, приобретенное руководством компании "TADDEM" для увеличения производственных объемов, недавно доставлено на заводскую промышленную площадку из Китая. Составляющие блоки линии находятся уже в цехе. И по требованию производителя стоят в упаковке. В настоящее время работники службы главного энергетика занимаются вопросами подведения необходимых коммуникаций для запуска и дальнейшей эксплуатации линии. На шефский монтаж новой техники приедут специальные представители от фирмы "Байна", владеющие английским языком.

НЕФОРМОВЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ "МОСКВИЧА"

Сотрудничество с автомобильными конвейерами страны Акционерное общество "Балаковорезинотехника" осуществляет по нескольким направлениям производственной деятельности. Участвуя, например, в процедуре номинации на поставку деталей на новые модели автомобилей. Одним из перспективных направлений работы для нашего предприятия можно считать реализацию проекта, связанного с освоением резинотехнических изделий для завода "Москвич". Для этого потребителя на нашей промплощадке планируется наладить производство целой серии резинотехнических профилей - уплотнителей капота, порога передней и задней дверей, рамы багажника, а также шлангов различного назначения.

СПРОС РОЖДАЕТ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Несколько видов РТИ осваивается на производстве АО "БРТ" по заказу руководства Торгового дома "Автоформ". Программой перспективного развития 2025 года предусмотрена организация выпуска товарной продукции на автомобили марки "ГАЗ". Это шарниры стойки переднего стабилизатора и пыльник ШРУС наружный на коммерческий транспорт "ГАЗель Бизнес" и "ГАЗель Next", подушки крепления глушителя на семейство среднетоннажных машин "ГАЗель Соболь" и "ГАЗель Валдай". Расширение действующего ассортимента позволит крупным дилерским центрам приобретать востребованную продукцию в необходимом объеме, а менеджерам "Автоформа" успешно выполнять план по реализации запчастей.

Наши интервью

ТЕХНОЛОГИ - ЭТО АРХИТЕКТОРЫ ПРОИЗВОДСТВА

Главного технолога на промышленном предприятии называют архитектором производственных процессов. И это справедливо. Под руководством этого специалиста создается технологическая матрица, благодаря которой доводится до совершенства серийно выпускаемая продукция, разрабатываются карты процессов для реализации новых проектов, внедряются инновации. О своих рабочих буднях и коллективе службы рассказывает Людмила Георгиевна Кутейкина.

- Людмила Георгиевна, по каким основным направлениям работает сегодня служба главного технолога?

- Направления деятельности всё те же - в зоне внимания специалистов службы находится весь завод. Новое направление - организация производства шлангов системы охлаждения для АвтоВАЗа, УАЗа и других потребителей продукции.

- Это детали, которые будут изготавливаться на новом импортном оборудовании "Байна"?

- Да. Сейчас шланги с вязаным каркасом выпускаются на линии "Колпек". С вводом в эксплуатацию новой линии, которая была приобретена руководством ГК "Тадем" у китайского производителя, в цехе N 203 планируют существенно нарастить объемы производства этих автокомпонентов для удовлетворения потребностей потребителей.

По заказу руководства Торгового дома "Автоформ" занимаемся отработкой технологии, предусматривающей выпуск новых резинотехнических изделий. К поставкам официальному дистрибьютору БРТ готовы 4 наименования деталей - цены согласованы. Это пыльник ШРУС на машины марки "УАЗ", а также на семейство "ГАЗелей". Для Нижегородского автомобильного завода опять же отработан процесс выпуска подушки крепления. В проработке - изготовление оснастки для производства формового патрубка.

На отработке производства находятся саленки и два наименования пыльников. Фронт работы большой. И для выполнения всех поставленных задач нужен дополнительный кадровый потенциал.

- Людмила Георгиевна, предполагается ли приобретение другого современного оборудования в рамках реализации программы по техническому перевооружению производства и внедрению более совершенных технологий?

- Ждём поступления из Китая установки "ГЛазма" по нанесению на резинотехнические уплотнители скользкого покрытия. У предприятия есть заказ на поставку профилей с покрытием, но пока у нас отсутствует такая установка, мы их делать не можем. К сожалению, имеющийся на заводе подобного рода узел не подлежит восстановлению.

- И никак без этой установки не обойтись?

- Никак! Без неё мы не сможем выпускать детали, отвечающие требованиям потребителя: в холодную зимнюю погоду, а также во время дождей и после мойки автомобиля уплотнители не должны прилипать к кузову. Плазменная установка как раз разрушает поверхность маслянистую плёнку "резины" после процесса вулканизации. Без этой "процедуры" невозможно нанести на поверхность уплотнителя скользкое покрытие. Предварительно поверхность нужно обезжирить. А плазма сжигает липкую плёнку... пусть даже и на определенной доле микрон.

- Когда можно будет уже использовать "Плазму"?

- В конце этого года должна прийти установка "ГЛазма". В начале декабря ждём из Турции установку для приклейки хомутов к шлангам. По требованию руководства АО "АВТОВАЗ" мы должны поставлять "рукава" с приклеенными хомутами, оснащенными специальной чекой. Деталь будет "одеваться" на штуцер. Нужно будет повернуть чеку - хомутик зажмётся и обожмёт "резину".

(Продолжение на 2 стр.)

ТЕХНОЛОГИ - ЭТО АРХИТЕКТОРЫ ПРОИЗВОДСТВА

(Продолжение.
Начало на 1 стр.)

- Можете рассказать о функционале службы?

- Если речь идёт о новом производстве продукции, то при проработке проекта специалисты ОРП готовят карту анализа заказа. В Лаборатории резин определяют шифр резиновой смеси для производства автокомпонентов. Конструкторско-технологический отдел разрабатывает матмодель изделия. Технический отдел описывает технологию, привязывая её к оборудованию, которое определяют для выпуска продукции конструкторы. Затем карта анализа поступает назад в ОРП для создания технико-коммерческого предложения и согласования цены с потребителем.

Специалистам Лаборатории резин приходится разрабатывать рецептуры резиновых смесей в связи с появлением у предприятия нового поставщика каучуков. Сотрудники НТЦ занимаются разработкой материалов - при изготовлении клеев и деталей шумоизоляции. При отработке рецептуры появляется новая резиновая смесь. Технологи ТО вместе с инженерами ЛР и НТЦ выходят в цеха и отрабатывают технологию изготовления новых изделий. После этого выпускается новая техдокументация - технологические карточки регламентов. Дальше происходит изготовление опытных партий деталей при поддержке специалистов ТО. После заключения нам приходится выкладывать потребителю пакет документов. В основном его запрашивает АвтоВАЗ. На это уходит много времени, так как пакет документов очень большой. Он согласовывается со всеми службами автозавода - службой качества, конструкторами, представителями службы по работе с поставщиками. Бывает, что коллеги вносят в этот пакет замечания. И тогда приходится его дорабатывать.

И при изготовлении серийных изделий, бывает, возникают вопросы. Их решают опытные технологи ТО.

- Какая объёмная работа! Какие службы находятся в Вашем подчинении?

- В структуру службы главного технолога входит НТЦ (научно-технический центр), Лаборатория резин, технический отдел и опытный участок, где проводятся испытания новой и дублированной основы, необходимой для выпуска автокомпонентов.

- На Павловском автозаводе сегодня выпускают целую линейку новых автобусов пассажирского класса...

- Раньше БРТ поставляла этому потребителю много уплотнителей. Насколько знаю, "павловцы" к нам не

обращаются из-за логистики. Сначала Павловский автозавод нашёл поставщика в своём регионе, потом стал сотрудничать с производителями автокомпонентов из Республики Беларусь.

- Людмила Георгиевна, можете вспомнить самый яркий эпизод из насыщенной производственной жизни?

- Вопрос по оптимальному нанесению скользкого покрытия на резинотехнический профиль первый раз возник на предприятии ещё в 2008 году. И генеральный директор БРТ (на тот момент Е.С. Ефремов) отправил меня и заместителя начальника цеха по оборудованию В.В. Грехова в командировку в Германию, на фирму "Krautzberger". Мы должны были посмотреть в работе промышленную установку и высказать свои соображения по поводу ее приобретения. Начальник лаборатории клеев Б.Г. Оганджанян разработал на базе клея "ПУ БГ" специальное покрытие, которое мы захватили с собой. В самолёт с этой "жидкостью" нас не пустили. Пришлось добираться поездом. За границу я попала впервые, поэтому впечатления, сами понимаете, были хорошие. Жили мы в Висбадене, курортном городке на западе страны. Работали на фирме с утра и до 18 часов. После рабочей смены знакомились с местными достопримечательностями. Во время вечерней прогулки нас поразили темные окна коттеджей. А где же жители? Нам объяснили, что немцы привыкли ужинать в барах или кафе и экономить электричество.

Заводик, который мы посетили, понравился - компактный, с высоким уровнем производственной культуры и организации процессов. Немецкие специалисты рекламировали установку по нанесению скользкого покрытия, используя наш раствор. И мы обратили внимание, что при испарении этилацетата на профиле появлялись "ниточки-паутинки". Поэтому был приглашён специалист из Дании, который предоставил для испытаний раствор на водной основе. И ещё раз нам продемонстрировали процесс нанесения скользкого покрытия на поверхность изделия. Показ был организован на высшем уровне. Вернувшись из поездки, мы представили руководству предприятия подробный отчёт. Но установку тогда так и не закупили из-за случившегося в стране дефолта.

- А что запомнилось из области освоения продукции?

- Как осваивали детали на

легковых автомобили десятичного семейства. У нас возникло много вопросов по горизонтальным уплотнителям с ворсовым покрытием. Мы никак не могли их освоить, а если точнее - идеально подобрать размер по длине. Мешала слишком жесткая "резина". Должность директора по производству занимал А.В. Иванов. Сроки поджимали, поэтому он распорядился доставить универсал "ВАЗ 2111" прямо на территорию сто десятого цеха, чтобы группа специалистов могла на месте заниматься отработкой технологии. Решить эту проблему тогда помог начальник ПК О.И.М. Кутейкин, предложивший исключить из технологического процесса операцию вырубki профилей. Рекомендовал подшлифовать детали на концах. Совместно со специалистами ОМА были разработаны приспособления для проведения данной операции. Кстати, данная технология этих изделий сохраняется на производстве до сих пор.

- Вот что значит содружество служб. Отлично помню Ивана Максимовича. Его на предприятии называли "Кулибиным" из-за большого количества внедренных предложений.

- Да. Инновационных идей у него было много.

- Вы тридцать лет отработали инженером-технологом в сто десятом цехе. Потом перешли в техотдел. Почему?

- Работа в техотделе более интересная, насыщенная и ответственная. Объясню почему. В цехе - узкая направленность. А в техотделе приходится работать с технической документацией, заниматься вопросами усовершенствования серийной продукции, освоения автокомпонентов да ещё и контактировать с внешним миром - почти ежедневно общаться с коллегами с автозаводов. В молодости мне хотелось быстрее перейти в ТО. Но попасть в него можно было только после работы на производстве в течение минимум трех-пяти лет, чтобы понимать суть технологического процесса. Цеховые технологи всегда опирались на помощь опытных специалистов ТО - это правда.

- А на кого Вы теперь можете смело опереться в работе?

- Костяк специалистов, который остался на заводе, - это люди опытные, трудолюбивые и преданные своему делу. В производственных цехах есть грамотные технологи: Ольга Владимировна Ющенко, Марина Владиславовна Корсукова.

В техотделе трудятся на-

стоящие профессионалы: Ольга Александровна Иванкина, Людмила Григорьевна Пугина, Галина Николаевна Кудашова, Ирина Алексеевна Мельник, Татьяна Владимировна Михайлова, Ольга Ивановна Пурешева, Марина Юрьевна Холуянова. В основном эти специалисты - выходцы из производственных цехов, в совершенстве владеют технологией изготовления резинотехнических изделий.

К сожалению, разработчиков шифров резин с профильным технологическим образованием практически не осталось на заводе. Поэтому очень дорожу ценными кадрами из Лаборатории резин, но меня огорчает тот факт, что из 11 специалистов, которые здесь работают, только трое не достигли пенсионного возраста - Ирина Григорьевна Жигайло, Марина Алексеевна Кутявина и Татьяна Владимировна Игошина. Остальные все возрастные. И передать бесценный опыт некому. Мало молодёжи! Она сосредотачивается там, где техническим специалистам больше платят.

Неоценимый вклад в развитие АО "БРТ" внесли специалисты ЛР, отработавшие более 50 лет на заводе: Владимир Николаевич Медведев, Валентина Михайловна Румянцева, Тамара Александровна Ермишина. Руководит ЛР Ирина Григорьевна Жигайло, которая обладает огромным опытом и знаниями, и ее правой рукой является Елена Александровна Фадеева. Я считаю, что мне очень повезло, что уже шесть лет я работаю с коллегами, от которых могу почерпнуть знания и всегда полагаюсь на их компетентность.

- Какие у Вас есть интересы, кроме работы?

- Стараюсь помогать по возможности внучке, у которой двое маленьких детей. По выходным дням обязательно хожу в бассейн. Летом у меня дача. Иногда позволяю себе путешествовать. Недавно побывала с приятельницей в Саратовском государственном Радищевском музее на выставке, посвященной творчеству актёра и режиссёра Олега Табакова. Заодно посетили академический театр драмы имени И.А. Слонова, где посмотрели спектакль "Зойкина квартира" по мотивам одноименной пьесы писателя М. Булгакова.

- О чем мечтаете?

- О мире во всём мире. О развитии и процветании завода "Балаковорезинотехника". О том, чтобы в отдел кадров выстраивалась очередь из молодых людей, желающих работать на производстве. Хочется, чтобы у наших детей и внуков было достойное будущее.

Татьяна Олейникова

> Татьяна Олейникова

ТОЧНОСТЬ И СЛАЖЕННОСТЬ ДЕЙСТВИЙ

23 сентября в АО "БРТ" состоялась практическая показательная тренировка по линии гражданской обороны.

Занятия прошли в рамках подготовки к Всероссийской штабной тренировке по гражданской обороне, которая стартовала на территории России в первых числах октября этого года. В процессе заводского мероприятия отрабатывались вопросы взаимодействия органов управления и сил гражданской обороны, проверялись точность и слаженность действий руководства АО "БРТ", КЧС и ОПБ при угрозе возникновения чрезвычайной ситуации.

Главная задача учений заключалась в повышении качества управления персоналом при проведении мероприятий по гражданской обороне, а также по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций. На подготовительном этапе занятий было выполнено оповещение руководящего состава и КЧС, нештатного формирования и



показал, каким образом нужно открывать и закрывать массивные герметические двери. Затем участники прошли к месту, где расположены артезианская скважина,

важно работу постов усиленной охраны по периметру предприятия, выстроило маршруты эвакуации людей. По заданию начальника СОТиПК были выполнены разведка и наблюдение на местности. После этого председатель КЧС и ОПБ И.П. Курта утвердил график круглосуточного дежурства персонала на случай возникновения ЧС, а начальники цехов разработали мероприятия по снижению запасов взрыво- и пожароопасных веществ на производстве, по герметизации складов по хранению готовой продукции, а также источников воды и продуктов. Начальнику транспортного цеха было поручено привести в готовность коллектив транспортной службы, механизмы и технику. Также были приведены в готовность сводные группы.

На втором этапе участникам практических показательных учений удалось по-

возможному безаварийно-му останову деятельности предприятия согласно графику.

Получив распоряжение о подготовке действующих производств к безаварийной остановке, начальники участков и смен довели учебную задачу до задействованного в технологическом процессе персонала: нужно было выработать заложенное в пресс-формы сырье и подготовить оборудование к отключению. Поступило сообщение о готовности в цехах к перекрытию подачи сжатого воздуха и сброса давления. Председателю комитета по чрезвычайным ситуациям доложили о готовности энергетической службы отключить главный распределительный щиток от подачи электроэнергии. От начальников основных цехов поступила информация о готовности к безаварийной остановке производства и проведении эвакуации персонала.

Согласно имитации ЧС, прозвучало следующее сообщение - о предполагаемом обрушении в защитном сооружении. В считанные минуты в готовность были приведены подразделения "скорой помощи" и пожарные. К месту происшествия - административному корпусу N 18 со стороны входа в учебный класс ГО - прибыли практически одновременно сандружина, пожарный автомобиль и дежурный караул ООО "ПГСС". От руководителя занятий поступила новая команда - о необходимости спасения мнимого пострадавшего. Дежурный караул быстро спустился в защитное сооружение, обнаружил потерпевшего, успешно доставил его в безо-



участников о начале учений.

Практические показательные учения стартовали на территории защитных сооружений N 4. В учениях приняли участие 27 представителей трудового коллектива Балаковорезинотехники. Группа обучаемых спустилась по лестничным пролётам в защитное сооружение, где председатель комитета по чрезвычайным ситуациям - главный инженер АО "БРТ" Игорь Петрович Курта и заместитель председателя комитета по ЧС - начальник отдела по ГО Пётр Николаевич Ануркин учили работников ориентироваться на территории бомбоубежища. Организаторы мероприятия продемонстрировали участникам состояние помещений защитного сооружения, приемков с дренажными насосами, наличие и работоспособность освещения, дизельного генератора.

Пётр Николаевич Ануркин сопровождал группу к основным и аварийным выходам.

посмотрели гигиенические комнаты, пункт связи. А также узнали о том, где находятся дизель и генератор приточной вентиляции, посмотрели двухъярусные железные кровати со спальными местами.

Далее участники занятий поднялись в учебный класс по гражданской обороне, где им сообщили о новой вводной - предполагаемой аварии на Балаковской АЭС, случившейся в результате возникновения чрезвычайной ситуации. Начальник службы охраны труда и производственного контроля Дмитрий Сергеевич Мананников организовал проведение замеров мнимого радиационного заражения на территории у корпуса N 18 АО "БРТ", по результатам которых начались подготовка к эвакуационным мероприятиям персонала и реализация мероприятий по повышению устойчивости функционирования промышленного предприятия.

Руководство службы безопасности АО "БРТ" организо-



вать навыки КЧС и ОПБ по переводу предприятия на режим работы при возможной угрозе возникновения чрезвычайной ситуации. В частности, были решены вопросы по подготовке к

пасное место и передал медикам кареты скорой помощи.

В полдень показательные практические учения были успешно завершены.

Фото автора

ФОТОКВЕСТ "ЛЮБИМЫЙ ГОРОД"

В сентябре Молодёжный совет АО "БРТ" при поддержке руководства первичной профсоюзной организации выбрал в качестве корпоративного отдыха для самых активных заводчан семейный фотоквест "Любимый город".

Проект был приурочен к празднованию Дня города. А День рождения любимого Балаково горожане традиционно отмечают в первую субботу сентября. Как правило, в первой половине сентября в Балаково стоит прекрасная погода: солнечная, теплая и сухая. Так было и в этот раз. Период "бабьего лета" позволил работникам БРТ взять на семейное мероприятие детей младшего школьного возраста.

Фотоквест стартовал у главной сцены в парке "Центральный". По замыслу авторов проекта участникам предстояло выполнить необычные задания: найти зашифрованные объекты и в качестве доказательной базы сделать селфи на их фоне. Умение хорошо ориентироваться в пространстве, быть мобильным и обладать достаточной смекалкой стало основным фактором для попытки взять реванш.

Последнее задание оказалось особенно сложным. Пришлось в буквальном смысле слова расшифровывать вопрос и вспомнить, как наш город назывался изначально. Народных версий на этот счёт много. Но они не получили официального подтверждения. Поселение могло называться Бурлаково - в честь бурлаков, которые были на Волге с XVI века до появления паровых двигателей. В бурлаки шли свободные деревенские мужики, которые не хотели заниматься сельскохозяйственным трудом и не имели собственного хозяйства. Бурлаки на Волге использовались для перемещения речных судов с товарами (эльтонской солью, каспийской рыбой и тюленьим жиром, уральским железом, а также хлопком, рисом и сухофруктами) против течения. Ещё поселение могло называться Балыково. И получить название по принципу самого рыбного места в Поволжье.

Первое упоминание о Балаково как о населенном пункте относится ко второй половине XVII века. На месте современного города располагались рыбные станы. Оказывается, в Государственном историческом архиве Санкт-Петербурга был обнаружен документ, датированный 1738 годом, в котором упоминается казачье луговое владение Балаков юрт, расположенное в двух верстах от Волги.

Краеведы настаивают на том, что Балаково был основан в 1762 году в результате подписания императрицей Екатериной II манифеста, призывающего старообрядцев вернуться из-за границы в Россию. Специальным указом царицы было создано поселение на бурлацком переходе со своей хлебной пристанью. Вскоре в эти волжские места потянулись вереницей не только крестьяне, но и купцы.

По итогам увлекательного квеста победителями стали: команда Куликовых, занявшая первое место; команда Ган признана серебряным призером; и команда Яковлевых, которой досталась "бронза". Участникам понравилась эта познавательная и занимательная игра, с помощью которой удалось узнать много полезной информации о родном городе, выйти за рамки своего кругозора и просто провести время в хорошей компании.



НОВОЕ МОБИЛЬНОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

Мобильное приложение "Инспектор" - новое слово в контрольно-надзорной сфере.

В одной из недавних публикаций заместитель руководителя саратовского Росреестра Татьяна Варакина сообщила жителям региона о том, что персональную консультацию по вопросам контроля и надзора в сфере геодезии и картографии, а также соблюдения земельного законодательства можно получить по видеосвязи с помощью мобильного приложения "Инспектор". Теперь более подробно об этом приложении.

Итак, мобильное приложение "Инспектор" разработано специально для проведения профилактических и контрольно-надзорных мероприятий в дистанционном режиме. Сегодня уже никого не нужно убеждать в том, что автоматизация и дистанционные технологии повышают эффективность, прозрачность и удобство в любой сфере. И контрольно-надзорная сфера, в этом смысле, не является исключением. Объясняем, почему.

Эффективность: процесс проверки осуществляется по чек-листу; приложение позволяет подгружать необходимые документы; делать фиксацию и сохранять фото-, видео- и аудиоматериалы проверки. Экономия времени и ресурсов налицо!

В свою очередь, снижение нагрузки на государственных инспекторов повышает качество проверочных мероприятий.

Прозрачность: все этапы проверки, требования и результаты доступны в приложении, что исключает неоднозначные трактовки, неясности и пресловутый "человеческий фактор".

Удобство: приложение легкодоступно для скачивания в GooglePlay, AppStore, RuStore, AppGallery, а также на портале КНД (knd.gov.ru/document/mp); не требует специальной регистрации - авторизация происходит через личный кабинет на портале "Госуслуги" (ЕСИА); снабжено подробной инструкцией, в том числе по подключению к ВКС.

Напомним, что использование видео-конференц-связи позволяет осуществлять профилактические мероприятия и своевременно устранять условия, причины и факторы, способные привести к нарушению.

"Думаю, что, в первую очередь, в преимуществах мобильного приложения "Инспектор" смогут убедиться организации, которым предстоит пройти очередную процедуру оценки на соответствие лицензионным требованиям в сфере геодезии и картографии. Ведь авторизовавшись через "Госуслуги", они смогут предъявить все необходимые документы уполномоченному сотруднику саратовского Росреестра по ВКС", - прокомментировала Татьяна Варакина.

Новости автопрома

АВТОБУС НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Камский автозавод представил новый туристический автобус. Презентация состоялась на Петербургском международном газовом форуме.

КамАЗ впервые продемонстрировал туристический автобус "КамАЗ-52229", модель относится к новому поколению А5 и работает на компримированном природном газе (КПГ).

Новинка была разработана в сотрудничестве со специалистами ПАО "Газпром". В салоне предусмотрено 47 сидячих мест, кухонный блок с холодильником, гигиеническая комната, системы видеонаблюдения и климат-контроль. Пассажиры имеют индивидуальные сервисные блоки, сиденья оборудованы датчиками ремня безопасности, USB-зарядками, подлокотниками и откидными столиками, есть возможность сдвига в проход и регулировка спинок по наклону. Багажное отделение вмещает не менее 3 кубометров, при этом ручную кладь также можно размещать на полках над сиденьями.

Кресло водителя оснащено пневмоподвеской, трехточечным ремнем безопасности, регулировкой подголовника и подлокотника, подогревом, датчиками присутствия и застегнутого ремня. Также для водителя предусмотрено спальное место.

Автобус комплектуется газовым силовым агрегатом "КамАЗ" мощностью 320 л.с. и роботизированной коробкой передач. На крыше автобуса расположены газовые баллоны общим объемом 1110 л, обеспечивающие запас хода не менее 500 км. Для повышения безопасности датчики утечки газа установлены в моторном отсеке и месте газовых баллонов.

Газета "Известия", 7 октября 2025 г.